

binderholz

tiptop timber



TABLEROS DE MADERA MACIZA Y PARA LA CONSTRUCCIÓN □



TABLERO DE MADERA MACIZA MONOCAPA de binderholz ☐

En las obras interiores y en la fabricación de muebles, sobre todo de alta gama, se utilizan cada vez más tableros de madera maciza como alternativa a otros materiales de madera. Los tableros de madera maciza monocapa de binderholz han conseguido una posición destacada en este segmento, ya que ofrecen las mejores condiciones para un acabado de alta calidad y cumplen todos los requisitos técnicos y estéticos. La cuidadosa selección de las láminas garantiza que los tableros presenten un número mínimo de grietas así como un dibujo bonito y equilibrado.

El encolado con un producto no contaminante ayuda a conservar todas las buenas propiedades naturales de la materia prima madera a la vez que la hace más estable y duradera.

Datos técnicos	
Clase de madera	abeto rojo, pino, alerce
Encolado	DIN 68602 D4, ÖNORM B3021 tipo VF
Certificado CE	EN 13986 SWP/2 L1
Formato	5.000 x 1.220 mm
Grosos disponibles	14, 18, 22, 24, 27, 32, 40, 42, 50, 52, 56 mm
Anchura de las láminas	de 42 a 60 mm continuo
Clasificación de la calidad	ÖNORM B3021, EN 13017-1
Calidades Obras interiores Construcción	A B
Acabado	lijado K 80 en ambas caras
Humedad de la madera	10% de fábrica

TABLEROS DE MADERA MACIZA DE 3 ó 5 CAPAS de binderholz ☐

Para obras interiores de alta calidad, para la fabricación de muebles y para la construcción en madera, binderholz ofrece tableros de madera maciza de 1, 3 ó 5 capas. Este material ofrece las mejores condiciones para una manipulación fácil y eficaz y cumple todas las exigencias estéticas y técnicas.

La cuidadosa selección óptico-mecánica de las láminas garantiza que los tableros presenten un número mínimo de grietas así como un dibujo bonito y equilibrado.

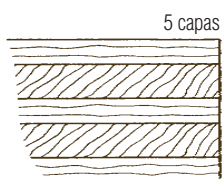
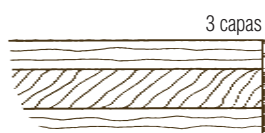
El encolado de 3 ó 5 capas con una cola no contaminante y las fuertes capas exteriores ayudan a conservar todas las buenas propiedades naturales de la materia prima madera a la vez que la hacen más estable y duradera.

Datos técnicos	
Clase de madera	abeto rojo, pino, alerce, pino cembro, abeto de Douglas
Encolado	DIN 68705 parte 2 AW100, ÖNORM B3022 tipo VF
Certificado CE	EPH de Dresde, según EN 13986 SWP/2 L3/L5
Formato	5.000 x 1.250 mm, 5.000 x 2.050 mm, 6.000 x 1.250 mm
Grosos disponibles tablero de 3 capas tablero de 5 capas	12, 16, 19, 22, 27, 32, 40, 50, 60 mm 35, 42, 50, 52 mm
Anchura de las láminas	aprox. 120 mm
Clasificación de la calidad	EN 13017-1
Acabado	lijado K 80 en ambas caras
Humedad de la madera	8% de fábrica



TABLEROS DE 3 ó 5 CAPAS PARA LA CONSTRUCCIÓN de binderholz ☐

Los tableros de 3 ó 5 capas para la construcción de binderholz han sido diseñados especialmente para el revestimiento de grandes superficies tanto en exteriores como en interiores. La concepción técnica y el encolado proporcionan a la madera excelentes propiedades en relación a su resistencia a la flexión y a la intemperie. La perfección de sus valores térmicos y sus ideales propiedades de manipulación constituyen la base para un uso eficiente y duradero. La cuidadosa selección óptico-mecánica de las láminas garantiza que los tableros presenten un número mínimo de grietas así como un dibujo bonito y equilibrado.



Datos técnicos	
Clase de madera	abeto rojo, alerce, abeto de Douglas
Encolado	DIN 68705 parte 2 AW100, ÖNORM B3022 tipo VF
Certificado CE	EPH de Dresde, según EN 13986 SWP/2 y SWP/3 L3/L5
Formato	5.000 x 2.050 mm (corte a medida opcional), 5.000 x 1.250 mm
Grososres disponibles tablero de 3 capas tablero de 5 capas	12, 16, 19, 22, 27, 32, 40, 50, 60 mm 35, 42, 50, 52 mm
Anchura de las láminas	aprox. 130 mm
Clasificación de la calidad	EN 13017-1
Acabado	lijado K 80 en ambas caras Calidad B/C+ repasado en ambas caras Calidad B/C repasado en una cara Calidad C/C sin repasar
Humedad de la madera	8% de fábrica



binderholz TABLEROS PARA LA CONSTRUCCIÓN MULTISTAT

Como suplemento binderholz tableros de 3 ó 5 capa para la construcción, el tablero para la construcción MULTISTAT está desarrollado para la utilización en exterior e interior, como material madera estructural autoportante. Las posibles aplicaciones están pensadas para las construcciones de madera en planos y en curva, arriostrado y autoportante, como elementos estáticos para paredes, techos y panelados en la rehabilitación.

binderholz tableros para la construcción Multistat tienen la marca de calidad AUSTRIA y están registrados y autorizado por el instituto eph Dresden, valido en Alemania con el número Z-9.1-413 para tableros con 3 y 5 capas en abeto.

VENTAJAS

- Amplias posibilidades de aplicación en exteriores e interiores
- Tableros muy estables, compactos y resistentes con un peso comparadamente reducido
- Tendencia mínima a la formación de grietas - lado derecho de las láminas orientado hacia el exterior
- Tendencia mínima al alabeo - secado uniforme de las láminas
- Material duradero y fácil de manipular
- Todo tipo de acabados superficiales y de cantos sobre pedido
- Material natural y de alto valor biológico
- Material sano y transpirable y con gran capacidad de carga
- Excelentes propiedades bioclimáticas - sin emisión adicional de formaldehídos



Valores de resistencia y de rigidez característicos

Modelos de planchas seleccionados en N/mm² para la medición según la norma DIN 1052:2008-12

	Tablero de 3 capas									Tablero de 5 capas		
Grosor nominal (mm)	12	16	19	22	27	40	42	50	60	35	42	55
Capas de cobertura (mm)	3,75	5,1	5,2	6,2	8,7	8,45	8,5	12,5	12,5	6,0	7,8	8,5
Capas intermedias (mm)										8,6	8,6	15,0
Capa central (mm)	4,5	5,8	8,6	9,6	9,6	23,1	25,0	25,0	35,0	5,8	9,2	8,0
Carga sobre la plancha												
f _{m,0}	37,0	34,9	31,6	30,3	28,7	24,4	23,8	26,3	24,2	21,9	23,1	20,5
f _{m,90}	6,7	6,5	8,1	7,3	6,4	11,4	11,9	9,2	11,5	13,8	12,5	15,1
E _{m,0}	11300	11400	10900	11000	11400	9700	9500	10500	9600	8700	9200	8200
E _{m,90}	1000	900	1450	1350	900	2600	2800	1800	2700	3600	3150	4150
f _w	1,5									1,5		
G	60									60		
Carga sobre la placa												
f _{m,0}	19,1	19,5	16,8	17,3	19,6	13,2	12,7	15,5	13,0	15,7	18,1	14,1
f _{m,90}	11,8	11,5	14,1	13,6	11,3	17,7	18,2	15,5	17,9	15,2	12,8	16,8
f _{c,0}	14,6	14,9	12,9	13,2	15,0	10,1	9,7	11,8	10,0	12,0	13,8	10,8
f _{c,90}	9,1	8,8	10,8	10,4	8,6	13,6	14,0	11,8	13,7	11,6	9,8	12,9
f _{l,0}	11,4	11,7	10,1	10,4	11,8	7,9	7,6	9,3	7,8	9,4	10,8	8,5
f _{l,90}	7,1	6,9	8,4	8,1	6,7	10,6	10,9	9,3	10,7	9,1	7,7	10,0
fv	2,7									2,7		
E _{m,0}	7600	7800	6700	6900	7800	5300	5100	6200	5200	6300	7200	5600
E _{m,90}	4700	4600	5600	5400	4500	7100	7300	6200	7100	6000	5100	6700
G	600									600		

El factor k_n está incluido en las tablas



Binderholz GmbH · Massivholzplattenwerk
Gewerbegebiet 2 · A-5113 St. Georgen bei Salzburg
fon +43 6272 8511 · fax +43 6272 8511-12001
mhp@binderholz.com · www.binderholz.com



PEFC™ PEFC/06-35-20



Descarga